



Compressori a vite

Serie SXC compact

Con il rinomato PROFILO SIGMA

Portate volumetriche da 0,26 a 0,80 m³/min – Pressioni da 5,5 a 15 bar

Serie SXC compact

La soluzione completa e compatta

La serie SXC racchiude una completa stazione d'aria compressa nel minor spazio: all'insegna del motto "plug & work", il compressore, l'essiccatore e il serbatoio formano, con la cappottatura a doppia parete in PE sinterizzato, un'unità pronta all'uso.

Efficienza energetica, manutenzione semplice e ridotta, longevità e perfetta sintonia tra tutti gli elementi consentono per anni un sicuro e versatile funzionamento nelle officine e nei piccoli impianti di produzione.

Immediato risparmio energetico

Ogni stazione d'aria compressa SXC è costituita da un gruppo vite con coppia di rotori dall'efficiente PROFILO SIGMA per più aria compressa con meno energia.

Versatili e salvaspazio

Con un range di potenza compreso tra 2,2 e 5,5 kW, disponibilità di modelli per ogni tipo di applicazione. Le quattro tipologie di SXC, larghe solo 61,5 cm, racchiudono tutta la loro potenza in appena 0,62 m².

Silenziose e pulite

Con un livello di pressione sonora massimo di 69 dB (A) le unità "all in one" SXC risultano anche estremamente silenziose. Con il modulo frigorifero integrato erogano aria compressa secca e incontaminata. Lo scaricatore di condensa a controllo elettronico intercetta la condensa dal serbatoio d'aria e la scarica in maniera affidabile e senza perdite di energia.

Bassi consumi energetici e grande disponibilità

Il funzionamento affidabile ed ottimizzato delle macchine SXC "all inclusive" è garantito dal sistema di controllo SIGMA CONTROL 2.

Protezione dai danni della corrosione

Grazie all'essiccatore frigorifero integrato, la stazione d'aria compressa fornisce aria compressa di alta qualità e protegge utensili e macchine dai danni causati dalla corrosione.

Plug and play

Gli interventi per la posa delle tubazioni e l'installazione dei nostri sistemi completi sono minimi. Sono un collegamento elettrico e un allacciamento alla rete di distribuzione, a quel punto si è pronti per le lavorazioni.



**“All inclusive“: spazio minimo,
prestazioni massime!**



Foto: SXC 8



The control panel features a central LCD screen displaying the following information:

7.0bar	09:26	75°C
LASTLAUF		
Faste	- min	- mA - Last
Last	18005h	Last 17105h
Wartung in:		1995h

Below the screen, the text 'KAESER' is printed in white. To the right is an RFID symbol with the text 'RFID'. Below that is 'SIGMA CONTROL 2'. On the far right, there is a green 'I' button and a red 'O' button. The panel also includes several other icons and buttons for navigation and status monitoring.

SXC 8

Serie SXC compact

Qualità KAESER fin nei minimi dettagli



Rotori con PROFILO SIGMA

A parità di erogazione, i rotor con PROFILO SIGMA, di progettazione KAESER, favoriscono un risparmio di energia tra ca. il 10 e il 20% rispetto ai rotor che utilizzano profili convenzionali, contribuendo sensibilmente alla eccezionale efficienza degli interi impianti.



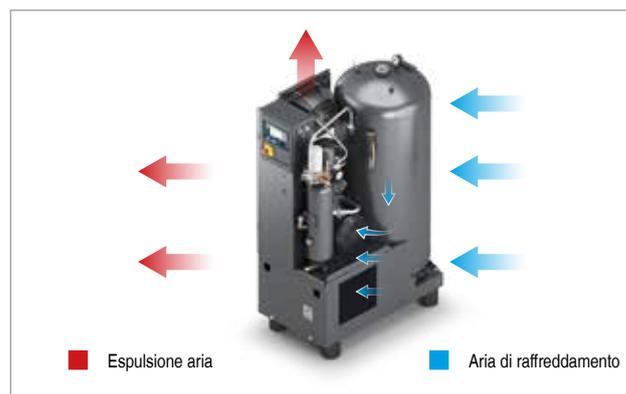
Centrale di efficienza SIGMA CONTROL 2

L'affidabile ed ottimale funzionamento della macchina è garantito dal sistema di controllo SIGMA CONTROL 2 che, grazie alla sua regolazione Start-Stop e all'ottima comunicazione del display, consente un monitoraggio costante dell'unità SXC.



Manutenzione agevole

È sufficiente sollevare la leggera cappottatura in PE sinterizzato, per avere agevole accesso a tutti i punti di manutenzione. Lo scaricatore di condensa a controllo elettronico può essere ispezionato attraverso una griglia. Le unità SXC sono state progettate in maniera da semplificare il più possibile i lavori di manutenzione.



Efficace raffreddamento

Le innovative soluzioni del sistema di raffreddamento rappresentano una peculiarità dei compressori KAESER, questo vale ovviamente anche per i modelli SXC su cui sono installate tre ventole a tale scopo. Ad una ventola (con motore autonomo) è affidato il raffreddamento del fluido.

Equipaggiamento

Unità

Pronta all'uso, completamente automatica, supersilenziata, provvista di telaio antivibrazioni, cappottatura a doppia parete, realizzata in polietilene sinterizzato

Isolamento acustico

Cappottatura insonorizzante, telaio oscillante e duplice sistema antivibrazioni

Blocco compressore

Monostadio ad iniezione di fluido refrigerante, gruppo vite originale KAESER con rotori a profilo SIGMA

Motore elettrico

Efficiente motore standardizzato (IE3) di note marche tedesche, IP 54, avvolgimenti in classe ISO F come riserva supplementare.

Trasmissione a cinghia a nervature longitudinali

La cinghia Elast è esente da manutenzione e non è necessario ritensionarla

Circuito dell'aria e del fluido di raffreddamento

Filtro a secco a nido d'ape, aspirazione con valvola di non ritorno, valvola di scarico a comando pneumatico, serbatoio del fluido refrigerante con cartuccia separatrice, valvola di sicurezza, valvola di non ritorno e minima pressione, microfiltro nel circuito del fluido di raffreddamento

Raffreddamento

Ad aria, con radiatore per fluido di raffreddamento in alluminio e ventola con motore indipendente; seconda ventola installata sull'albero del motore, regolazione automatica fase di riscaldamento (attiva solo con una percentuale di utilizzo molto bassa)

Serbatoi d'aria compressa

Con rivestimento interno anticorrosione, scaricatore di condensa a controllo elettronico

SIGMA CONTROL 2

È sinonimo di controllo e monitoraggio efficiente dell'intero sistema. LED con funzioni semaforo segnalano lo stato operativo; display con testo in chiaro, 30 lingue selezionabili, tasti soft-key muniti di pittogrammi, monitoraggio e controllo completamente automatici di serie; l'unità può essere integrata nella rete Sigma Network o comunicare con un'altra macchina in rete tramite Ethernet in modalità master-slave; chiara assegnazione di autorizzazioni tramite lettore RFID, memoria operativa, web server integrato

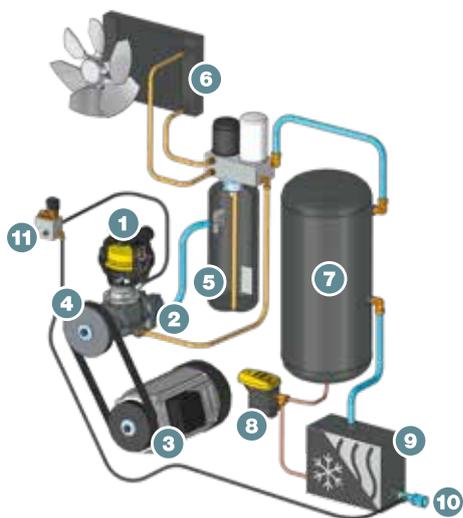
Componenti elettrici

Quadro elettrico IP 54; avviatore automatico stella-triangolo (da 3 kW in poi); protezione da sovraccarico motore; trasformatore di isolamento

Essiccatore frigorifero

Con scambiatore di calore a piastre inox, separatore di condensa integrato, scarico della condensa a controllo elettronico, circuito frigorifero isolato

Funzionamento



- (1) Filtro aria
- (2) Gruppo vite
- (3) Motore IE3
- (4) Tensionamento automatico delle cinghie
- (5) Serbatoio separatore olio
- (6) Radiatore
- (7) Serbatoio d'aria compressa
- (8) Scaricatore di condensa (ECO-DRAIN)
- (9) Essiccatore a ciclo frigorifero
- (10) Mandata aria compressa
- (11) Valvola di regolazione

Specifica tecnica

Modello	Pressione di lavoro bar	Portata volumetrica *) unità completa alla pressione di esercizio m ³ /min	Max. pressione di lavoro bar	Potenza nominale motore kW	Modello essiccatore frigorifero	Punto di rugiada	Pressione differenziale essiccatore	Serbatoio	Dimensioni L x P x H mm	Livello pressione sonora **) dB(A)	Massa kg
SXC 3	7,5	0,34	8	2,2	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	68	285
	10	0,26	11								
SXC 4	7,5	0,45	8	3,0	CT 4	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
SXC 6	7,5	0,60	8	4,0	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	290
	10	0,48	11		CT 4						
	13	0,37	15								
SXC 8	7,5	0,80	8	5,5	CT 8	+6	0,2	215	620 x 980 x 1480	69	300
	10	0,67	11		CT 4						
	13	0,54	15								

*) Portate volumetriche dell'unità completa conformi a ISO 1217: 2009, allegato C/E, pressione di aspirazione 1 bar (ass.), temperatura aria di raffreddamento e di aspirazione + 20 °C

**) Livello di pressione sonora conforme a ISO 2151 e alla norma fondamentale ISO 9614-2, tolleranza: ± 3 dB (A)

Specifica tecnica dell'essiccatore frigorifero

Modello	Potenza assorbita dall'essiccatore kW	Punto di rugiada °C	Agente frigorifero	Agente frigorifero Quantità kg	Potenziale di riscaldamento globale GWP	CO ₂ - equivalente t	Circuito frigorifero ermetico
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	631	0,10	si
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	631	0,15	si

Vedute prospettiche



Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di sistema d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: filiali e partner commerciali, distribuiti in oltre 100 Paesi, operano affinché gli utilizzatori d'aria compressa possano fruire di impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze per consulenze e soluzioni proficue in tutti i campi d'impiego dell'aria compressa.

La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

Grazie all'ottima rete commerciale e di assistenza a livello internazionale, è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti e i servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11

E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com